

TRATAMIENTO DE JUNTAS

Este proceso consiste en rellenar y cubrir los espacios entre las uniones de las placas de revestimiento fijadas a la estructura. Los materiales para el tratamiento de juntas se encuentran relacionados en el numeral 9 de la presente guía.

Tratamiento de juntas para placas de yeso

Este proceso consiste en rellenar con masilla en pasta o en polvo las juntas que se generan en las uniones entre placas de yeso fijadas a la estructura. Este relleno se refuerza comúnmente con cinta de papel. El propósito es el de obtener una superficie uniforme y adecuada dependiendo del acabado final (ver niveles de acabado en el numeral 21).

Bajo este mismo criterio se incluye el ocultar con masilla las cabezas de los tornillos y accesorios como esquineros.

Este proceso permite tener juntas invisibles o continuas que dan la apariencia de un elemento continuo lo que permite acabados finales con recubrimiento de pintura, papel de colgadura o cerámicas.

Procedimiento para el tratamiento de juntas de placas de yeso

Encintado

Con una espátula de 101,6 mm (4 pulgadas) se aplica la masilla para juntas sobre la unión entre placas de yeso, se coloca la cinta de refuerzo de papel centrada y presionada sobre la junta, retirando el exceso de masilla (véase Figuras 123, 124 y 125). Se cubren las cabezas de tornillos y accesorios. Se deja secar por completo la masilla asegurándose que se cumplan los tiempos de secado de acuerdo con lo que recomienda el fabricante bien sea en el empaque o en la ficha técnica. Para el caso de masillas premezcladas y listas para aplicar es necesario tener en cuenta las temperaturas y la humedad relativa del sitio donde se esté llevando a cabo el proceso.



Figura 123. Primera capa de masilla

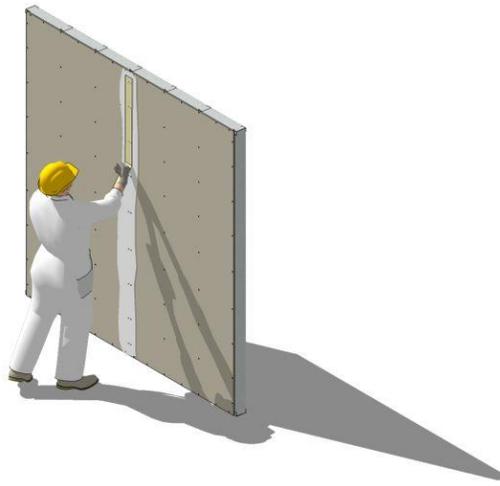


Figura124. Pega de la cinta



Figura 1. Retiro de exceso de masilla

Al retirar el exceso de masilla, se deja una cantidad suficiente para permitir la adhesión a la placa. Tener precaución de no dejar tramos o bordes sin pegar ni ondulaciones.

NOTA Es importante que la cinta reforzada de papel quede bien cubierta por sus dos lados con masilla, ya que así se asegura que los dos componentes trabajen juntos para formar una unión de placa más sólida y flexible.

Relleno

Una vez seca la aplicación anterior, con una espátula de 203,2mm (8 pulgadas) se cubre el área de la junta de manera que esta quede completamente llena de masilla es recomendable cuidar que la superficie quede lisa, pareja y sin imperfecciones para la aplicación siguiente. Las cabezas de tornillos y accesorios se cubren con una capa más de masilla y se deja secar. (véase Figura 126).



Figura 126. Relleno

Afinado

Con una espátula de 305 mm (12 pulgadas) se aplica una capa muy fina de masilla; y una capa más sobre las cabezas de tornillos y accesorios, esta es la etapa de secado más rápido si es que las anteriores secaron apropiadamente.

Una vez se encuentre seca la aplicación anterior se recomienda lijar la superficie para eliminar imperfecciones sobre juntas y accesorios. Es importante lijar solo el área donde hay masilla y evitar afectar el papel de la placa. Una vez seca esta capa se puede lijar nuevamente. (véase Figura 127)

NOTA Es importante antes de aplicar el afinado tener definido el nivel de acabado, así como revisadas las condiciones de iluminación de la superficie, para establecer los alcances reales de los trabajos a realizar.

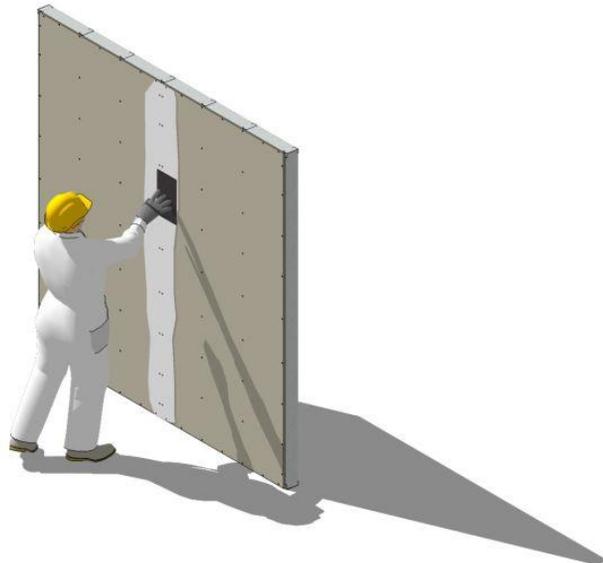


Figura 127. Lijado manual o mecánico

Juntas de control

Las juntas de control, flexibles o de expansión son aquellos elementos constructivos diseñados para absorber y disipar los esfuerzos producidos por factores que generan movimiento de los montajes como humedad, temperatura, movimientos estructurales o condiciones de trabajo.

Las juntas de control deben ser especificadas y definidas por el diseñador estructural en cualquiera de las siguientes situaciones:

- Cuando un elemento de sistema de construcción en seco de pared o cielorraso atraviesa una junta de control de la estructura principal del edificio.
- En remates con otras estructuras o sistemas constructivos.
- Donde una pared en un plano continuo y recto excede los 9 m de longitud y el área total entre juntas no excede los 81 m². Marcos de puertas hasta techo son consideradas juntas de control.
- Cielorrasos interiores con dilatación perimetral se deben instalar en longitudes hasta de 15 m lineales entre juntas y un área no mayor a 225 m².
- Cielorrasos interiores sin dilatación perimetral se deben instalar en longitudes de hasta 9 m lineales entre juntas y un área no mayor a 81 m² entre estas.
- En cielorrasos cuando hay cambios de forma en L, U o T.

Acabado de esquinas interiores y exteriores

El acabado de las uniones entre placas situadas en las esquinas y en los remates de los vanos pretende proteger del uso y mejorar la apariencia final de estas, se puede realizar con cinta de papel, cinta de papel reforzada y accesorios vinílicos o metálicos. Estos se instalan con masilla multiusos para placas de yeso. (ver numeral 9 Cintas, masillas y sellamientos; y numeral 10 Accesorios para esquinas y bordes)

Tratamiento de juntas para placas de fibrocemento

Para aplicaciones en fibrocemento hay dos formas de tratar las juntas: juntas visibles o juntas invisibles. Las primeras se refieren a aquellos casos en los que se ven y los sellos de juntas entre cada placa de fibrocemento son parte del acabado. El tratamiento para juntas invisibles oculta las uniones entre placas de fibrocemento, dando un acabado continuo.

Para el tratamiento de las juntas, se recomienda que los bordes de las placas de fibrocemento estén separados 3 mm entre sí, de forma que queden habilitadas para soportar un tratamiento de junta invisible al interior. Por ningún motivo deben quedar tramos en voladizo o sin apoyo.

Se recomienda hacer juntas de dilatación cada 25 m² en ambas direcciones para grandes áreas y para superficies lineales con ancho máximo de placa de 1,22 m se recomienda hacer una junta de dilatación cada 4,88 m. Las placas de fibrocemento requieren apoyo en todo el perímetro cualquiera que sea su aplicación.

El tratamiento de juntas en fachadas y cielorrasos exteriores, independientemente del acabado que desee darse, involucrará el uso de materiales flexibles que se comporten compatiblemente con el desempeño de las placas expuestas a la intemperie.

Es posible brindar diversas alternativas de tratamientos de juntas a las placas, como se muestra a continuación:

Junta a la vista

Son juntas en las cuales podrá advertirse el perímetro de las placas ya que en la zona de adyacencia entre dos o más, el nivel será distinto al del resto de la superficie.

Junta flexible con cordón sellante de poliuretano o de silicona con protección a rayos UV

Para realizar este procedimiento, puede instalar las placas de manera alineada o trabada indiscriminadamente. Antes de proceder a instalar las placas, disponga sobre los perfiles de respaldo una cinta de enmascarar de manera centrada sobre la porción de la aleta que soportará la junta. Atornille las placas separadas unas de otras por lo menos 6 mm teniendo en cuenta el factor forma explicada más adelante.

Como se mencionó anteriormente, tanto para juntas visibles como invisibles, interiores o exteriores, se recomienda que las juntas horizontales estén soportadas por un canal de respaldo que ofrezca una aleta de 41 mm como mínimo de manera tal que se garantice el correcto atornillado de las placas. Finalmente, rellene el espacio entre ambas, utilizando un sellante flexible con base en poliuretano o silicona con protección a rayos UV. Una vez aplicado, pase sobre este último una cuchara o una superficie cóncava humedecida en agua jabonosa, de manera que se retire el exceso de sellante de poliuretano y se regularice su superficie. Retire la cinta de enmascarar tan pronto sea posible. Cuando se desee una junta menos marcada se instala previamente un cordón de espuma y finalmente se aplica el sellante. (véase Figuras 128, 129 y 130)

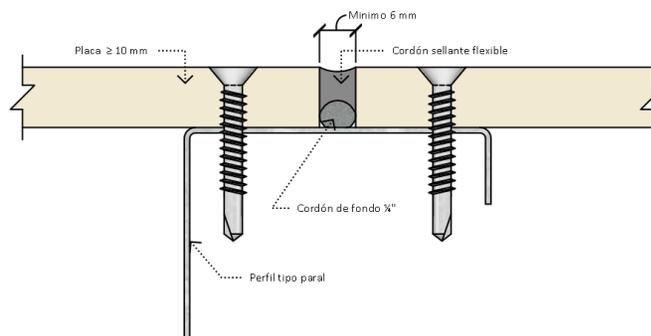


Figura 128. Junta a la vista deprimida con la placa de borde recto

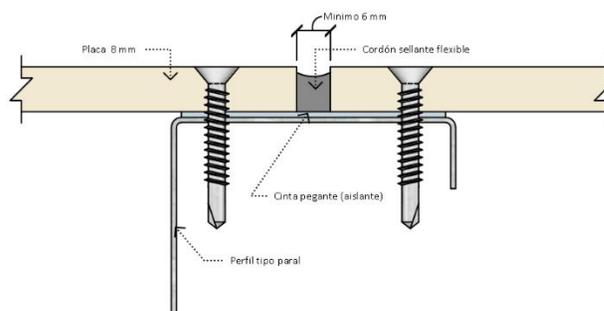


Figura 129. Junta a la vista deprimida

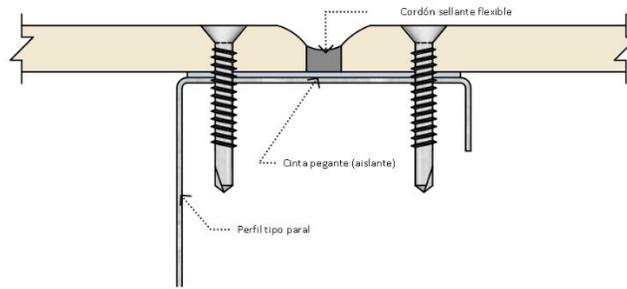


Figura 130. Junta a la vista deprimida con placa biselada

NOTA. El cordón sellante flexible define la elasticidad y adherencia a los bordes de las placas para lograr la estanqueidad de las juntas, de acuerdo con la garantía del fabricante.

La aplicación de productos elastoméricos con base de poliuretano (adhesivo flexible) requiere el cumplimiento de dos condiciones:

FACTOR FORMA: Característica que exige el cumplimiento de proporciones de ancho y profundidad de los adhesivos flexibles. Varía con el espesor de la junta a llenar.

ADHERENCIA: Independientemente del factor forma considerado, el adhesivo flexible únicamente puede adherirse a los dos bordes de la placa y de ninguna manera a un tercer cuerpo, en este caso el perfil metálico. Esta situación se evita instalando el cordón de fondo en el caso de juntas flexibles a nivel o de la cinta contra el perfil en el caso de las juntas flexibles deprimidas o en placas de 8mm de espesor. (A. Ancho de la dilatación, B. Profundidad). (véase Figura 131, 132 y la Tabla 26)

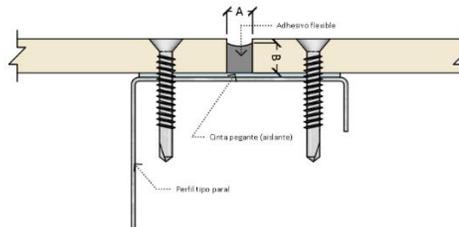


Figura 131. Cinta de fondo en junta

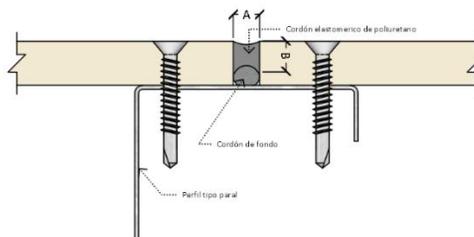


Figura 132. Cordón de fondo en junta

Dilatación	Factor Forma	
	A	B
Hasta 10 mm	1	1
10 mm – 25 mm	2	1

Tabla 26. Factor forma de la junta según la dilatación entre placas

Junta marcada con disco

Con el fin de construir juntas a la vista cuando las placas no sean rectificadas se describe a continuación un procedimiento sugerido para su ejecución:

1. Una vez instalados los parales (véase el Procedimiento de instalación de fachadas), se aplican dos cordones de un sellante elastomérico con base en poliuretano a lo largo de éstos, sobre la aleta en donde se fijará la placa que tendrá la junta a la vista. Los cordones deben coincidir con las líneas de fijación de tornillos. El sellante cumple la función de impedir el paso del agua dentro de la fachada detrás de la placa .
2. Instale las placas de 10mm dejando una dilatación de 3mm y fíjelas con los tornillos N° 6 x 1" cada 300mm.
3. Llene la junta con adhesivo epóxico o similar. (Véase figura 133).
4. Finalmente abra la junta con una sierra circular, usando regleta y disco abrasivo con el espesor deseado. Considere una profundidad de 5mm. (Véase figura 134).
5. Masille toda la superficie con una masilla para exteriores.
6. Proceda a dar la pintura de acabado final.

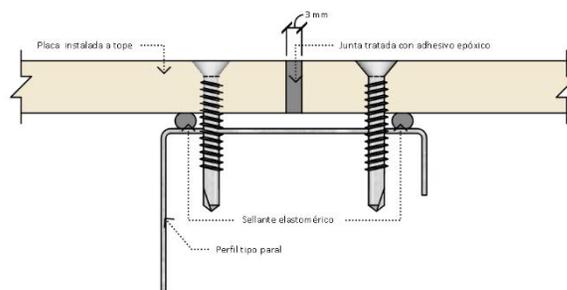


Figura 133. Junta tratada con adhesivo epóxico

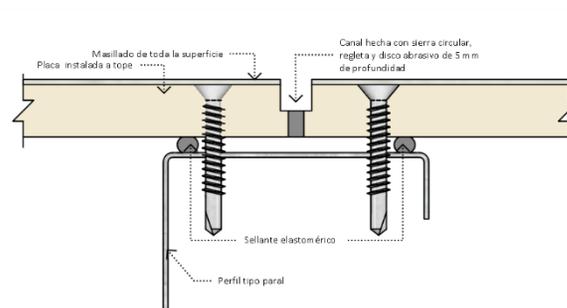


Figura 1342. Junta Marcada con disco

Otros tipos de juntas a la vista posibles

Existen otros tipos de juntas a la vista, como la junta con Guarda Luz (Véase figura 135) donde se utiliza una franja de placa de fibrocemento para generar el tratamiento necesario; o la juntas con perfil de PVC o aluminio (Véase figura 136).

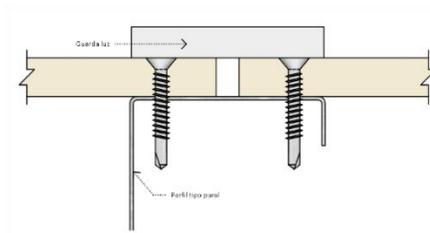


Figura 135. Junta con Guarda luz en Placas de Fibrocemento

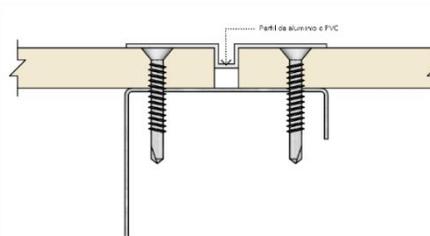


Figura 136. Juntas con perfil de PVC o aluminio

Juntas invisibles

- Para obtener una junta invisible estable, es necesario proveer una estructura diseñada acorde con las condiciones donde será instalada la fachada. Se deben garantizar deflexiones iguales o menores a $L/360$.
- Es importante brindar apoyo con perfiles a todo el perímetro de las placas, de acuerdo con las recomendaciones del ingeniero calculista.
- Una vez ensamblados los perfiles, las placas se instalarán trabadas, horizontal o verticalmente, de manera que no coincidan más de dos esquinas en un mismo punto.

Se deberá utilizar placa que posea sus bordes rebajados, los cuales recibirán el tratamiento de junta invisible. El rebaje deberá poseer las características determinadas en la figura 137.

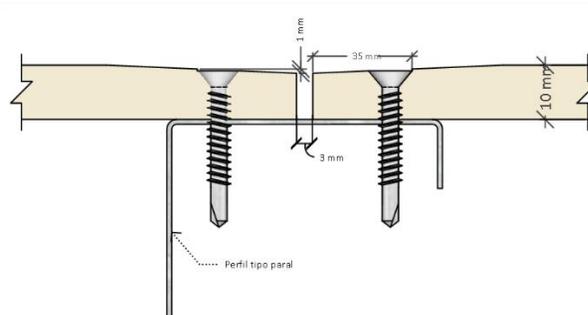


Figura 3. Rebaje en los bordes de las placas y dilatación

Asegure una dilatación de tres milímetros entre ellas. Los pasos posteriores varían dependiendo del sistema a usar.

NOTA Para obtener más información acerca del desempeño, requerimientos y prácticas de instalación de los productos complementarios de las placas se recomienda contactar al departamento de Asistencia Técnica de sus fabricantes.